**陶瓷拉西环**

**1）产品说明:**

公司生产的**陶瓷拉西环**是工业上最早使用的一种人造填料。通常用陶瓷做成，其高度与直径相等，常用的尺寸为25mm~75mm（亦有小至6mm，大至150mm的）。陶瓷壁厚为2.5mm~9.5mm，在强度许可的情况下，环的壁应尽量减薄。拉西环虽然传质性能不理想，但由于结构简单，制造容易，价格较低，仍为一些工厂采用。

随着气速的增大，两相流体间的摩擦力增大。当气速增大至某一数值时，液体的流动开始受到两相流体间的摩擦力的阻碍，使填料层的持液量开始随气速的增加而增加，这种现象称为拦液现象。

公司生产的**陶瓷拉西环**是塔填料史上最早的、具有固定几何形状的环形填料，拉西环的特点是填料环的外径与高度相等结构简单，价格低廉，但存在液体分布不均匀和严重的壁流沟流等现象。

**2）产品原理:**

公司生产的**陶瓷拉西环**折点称为载点，载点对应的空塔气速称为载点气速。超过载点气速后，p/H～u关系线的斜率加大，这有利于传质速率的提高。如果继续增大气速至下一转折点，填料层内持液量的不断增多，将使液体充满整个填料层的自由空间，致使压降急剧升高。此时，液体开始由分散相转变为连续相，气体开始由连续相转变为分散相，拉西环以鼓泡状通过液层和把液体大量带出塔顶，塔的操作极不稳定，甚至被完全破坏，这种现象称为液泛。开始发生液泛的转折点为泛点，相应的空塔气速称为液泛气速或泛点气速。影响泛点气速的因素主要有填料的特性（比表面、空隙率、几何形状等）、流体的物理性质（密度、粘度等）、气液两相的流量等。泛点气速是填料塔正常操作气速的上限，实际操作气速通常取泛点气速的 50%～85%。陶瓷鲍尔环填料是在陶瓷拉西环的基础上开发的一种高径相等的开孔环型填料，使得填料塔内的气体和液体能够从窗孔自由通过，改善了气液分布，充分利用了环的内表面。陶瓷鲍尔环具有优异的耐酸耐热性能，能耐除氢氟酸以外的各种无机酸、有机酸及有机溶剂腐蚀，可在各种高温场合使用。

**3）产品技术参数:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 规格 | 直径×高度×壁厚 | 比表面积  | 空隙率 | 堆积个数 | 干填料因子 |
|     mm | mm×mm×mm |  M2/m3 | % | n/m3 | m-1 |
| 拉西环 | 15 | 15×15 | 330 | 70 | 250000 | 960 |
| 25 | 25×25 | 190 | 78 | 49000 | 400 |
| 50 | 50×50 | 93 | 81 | 6000 | 305 |
| 100 | 100×100 | 70 | 70 | 1000 | 170 |

**4）产品应用:**

公司生产的**陶瓷拉西环**应用范围十分广泛，可用于化工、冶金、煤气、环保等行业的干燥塔、吸收塔、冷却塔、洗涤塔、再生塔等

**陶瓷拉西环填料**包装方式：编织袋；

**陶瓷拉西环填料**运输方式：汽运；

材质：陶瓷/PP/PVC/CPVC/PVDF/PTFE等；

材质：304/304L/316/316L/双相钢/钛材等；

